



## **CLUPA DE FILETAT MANUALA**

### **INSTRUCTIUNI DE FOLOSIRE**

Clupele de filetat cu actiune manuala ROTHENBERGER sunt destinate filetarii tevilor din otel pentru instalatii – teava neagra si teava zincata.



#### **1. Pregatirea materialului**

Inainte de inceperea propriuzisa a filetarii se va avea in vedere urmatoarele etape :

- verificarea dimensiunii tevii si alegerea capatului de filetat corespunzator ;
- verificarea (impotriva defectelor de fabricatie ) calibrarii tevii precum si a compozitiei tevii (impotriva defectelor de compozitie din fabricatie a tevii) ;
- fixarea corecta a tevii in menghina ;
- lubrifierea corecta a suprafetei de filetat cu ulei performant (ulei de filetat ROTHENBERGER 6.5010, canistre de 5l).

#### **2. Executarea filetului**

La executarea filetarii se va avea in vedere urmatoarele etape :

- se infiuleaza manerul in clichetul clupeii si se fixeaza capul de filetat corespunzator in clichet ;
- pentru clupele de filetat de 2” pentu folosirea capetelor de 1/4 – 1.1/4” se va fixa in prealabil in clichet, reductia octogon (adaptor) ;
- odata fixat in clichet, se introduce capul de filetat cu partea tubulara pe teava ;
- se incepe filetarea invartind capul de filetat in sens orar pana la realizarea unui filet de lungime conform standardelor ;
- pe tot parcursul filetarii se va avea in vedere ca materialul in lucru sa fie in permanenta lubrifiat cu ulei de calitate ;
- la terminarea filetarii butonul pentru schimbarea sensului clichetului se ridica si se roteste cu 1/2 tura(180°) din acest moment sensul de rotatie al clichetului va fi antiorar iar capatul de filetat va fi extras de pe material.

#### **3. Intretinere**

Pentru prelungirea duratei de viata a bacului de filetat trebuie respectate urmatoarele :

- dupa fiecare taiere, capetele (bacurile) de filetat vor fi curatate, fie cu o pensula fie prin suflare cu aer ;
- la inceperea lucrului, capetele(bacurile) de filetat vor fi curatate si in plus vor fi acoperite cu o pelicula protectoare de ulei ;
- in cazul inlocuirii bacurilor de filetat acestea se vor monta in ordinea 1, 2, 3, 4 inscrisa pe ele (coduri de comanda pentru bacuri : 3/8’-70832X, 1/2’ – 70833X, 3/4’-70834X, 1’ – 70835X, 1.1/4’ – 70836X, 1.1/2’-70869X, 2’-70870X).

#### **4. Garantie**

Garantia seturilor de filetat ROTHENBERGER este de 12 luni de la data cumpararii (facturarii), ea acordandu-se numai pentru defecte constructive. Garantia nu se acorda in urmatoarele situatii :

- Defecte datorate folosirii defectuase si incorecte sau rezultate din lovituri, izbiri etc ;
- Defecte rezultate din filetare fara lubrifiere sau cu ulei lubrifiant de calitate slaba ;
- Defecte rezultate din filetarea tevilor decalibrate sau de alta compozitie chimica (in speta tevi de inox).